

精城特瓷

值得信赖的设备防腐专家

防腐

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性K1C (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低铁氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95B	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备

名称	抗压强度	抗弯强度	伸长率	永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55-65 HA	≤24 %

耐磨陶瓷片与金属片

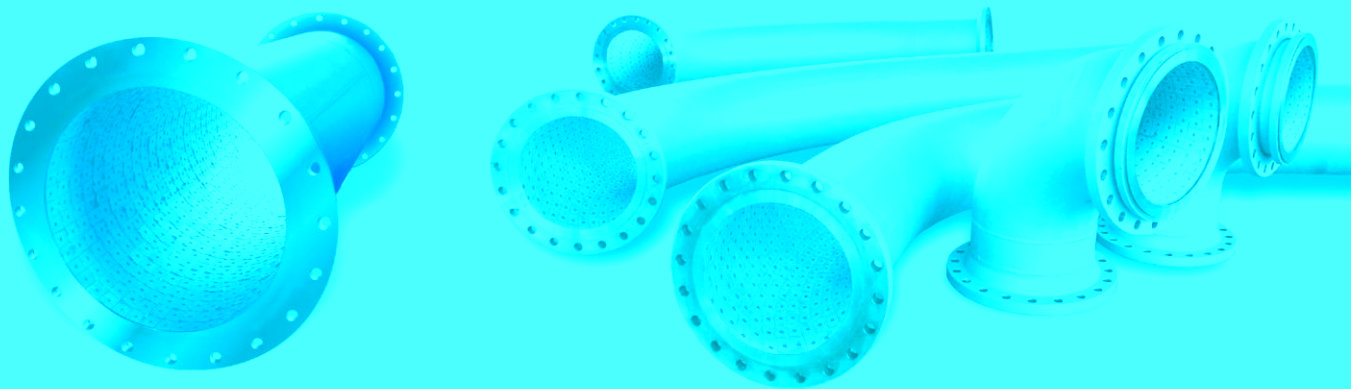
0 100 200 300 400 500 600 700 800 900 1000

1000

螺柱焊型耐磨陶瓷管道

将增韧处理的氧化铝陶瓷通过先进的螺柱焊工艺焊接在钢管内壁，形成牢固的耐磨层。本产品是专为工作温度高的设备防腐开发的。

- **超抗冲击（非常关键）**：采用了获得国家科技进步三等奖的配方，精细研磨加工粉体。独特的晶体生长结构使陶瓷具有优异的抗冲击力学性能；
- **耐高温**：可以长期在0℃-500℃运行，一般输料系统均可满足；
- **防脱落（非常关键）**：每块陶瓷都有高强度高耐磨螺栓穿过陶瓷焊接在底部钢板上，配合强力粘胶粘接，确保不脱落；
- **专业焊接**：采用专业的螺柱焊接工艺。



整体耐磨陶瓷管道

适用范围

石灰石输送、氧化铝前处理、氧化铝压制输送



整体陶瓷管道具有优异的耐磨性、密封性好，耐磨损、耐腐蚀、耐高温。此产品可根据客户需要定制生产。

产品特点

- **耐磨损：**同等条件下，比普通管道耐磨10倍；

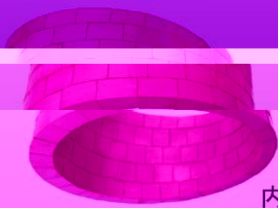
- **耐腐蚀：**内衬无缝陶瓷管以及无机粘合剂可抵抗酸碱腐蚀；

耐高温：可以长期在750℃运行，可以满足大部分工况；

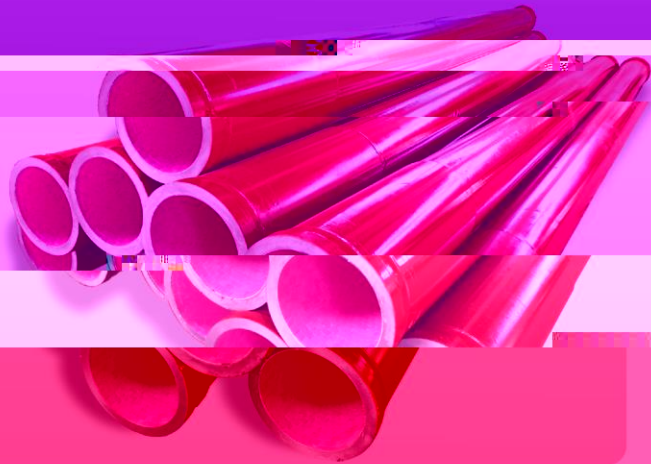
- **抗冲刷：**可抵抗较大颗粒物料冲刷而不破碎；

- **使用寿命长：**使用寿命可达10年以上；





内部结构



精城贴片耐磨陶瓷管道优势

- **超耐磨**

成沟槽的缝隙。同等

可以长期在350°C运行，

沿介质流向采用错缝粘贴方式，避免沿风向条件下，比普通管道耐磨10倍；

- **耐腐蚀、耐高温**

内衬陶瓷以及无机粘合剂可抵抗酸碱腐蚀，一般的工况都可以满足；

- **内外壁光滑，气流通畅**

减少维护

适用范围

- 尾气处理
- 煤粉输送
- 飞灰处理
- 矿渣输送
- 炉渣输送
- 石灰石输送
- 矿粉输送
- 粮食输送
- 炉渣输送
- 渣浆输送

产品构造

本产品由高温陶瓷片与
以不锈钢片为基材的贴片

